

SPECIFICHE TECNICHE



POMPA DI CALORE



Unità Interna			FTXR28E	FTXR42E	FTXR50E
Capacità di raffreddamento	min.-nom.-max	kW	1,5-2,8-3,6	1,5-4,2-4,6	1,5-5,0-5,5
Capacità di riscaldamento	min.-nom.-max	kW	1,3-3,6-5,0	1,3-5,1-5,6	1,3-6,0-6,2
Potenza assorbita	Raffr.	min.-nom.-max	0,25-0,56-0,80	0,26-1,05-1,32	0,26-1,46-1,80
	Risc.	min.-nom.-max	0,22-0,70-1,41	0,22-1,18-1,60	0,23-1,51-1,77
Consumo annuo di energia	Raffr.	kWh	280	525	730
Portata d'aria	Raffr./Risc. (A)	mc/min	11,1/12,4	12,4/12,9	13,3/14,0
Livello pressione sonora	Raffr. A/B/SB	dB(A)	39/26/23	42/27/24	44/29/26
Livello potenza sonora	Raffr./Risc. (A)	dB(A)	55/57	58/58	60/60
Dimensioni (AxLxP)		mm	305x890x209	305x890x209	305x890x209
Peso		Kg	14	14	14
Rimozione di umidità		l	1,6	2,3	2,8



Unità Esterna		RXR28E	RXR42E	RXR50E
Dimensioni (AxLxP)		mm	693x795x285	693x795x285
Peso		Kg	48	48
Livello pressione sonora	Raffr./Risc. (A)	dB(A)	46/46	48/48
Livello potenza sonora	Raffr./Risc. (A)	dB(A)	60/60	62/62
EER-Classe	Raffr.		5,00-A	4,00-A
COP-Classe	Risc.		5,14-A	4,32-A
Portata di umidificazione		ml/h	400	425
Compressore	Tipo		swing	swing
Gas refrigerante			R-410A	R-410A
Alimentazione		Ph-Hz-V	1-50-230	1-50-230
Intervallo di funzionamento	Raffr.	°CBS	21-43	21-43
	Risc.	°BU	-20-24	-20-24

Caratteristiche tubazioni

Lunghezza/altezza max.		m	10/8	10/8
Diametro	Liquido-Gas	"	1/4-3/8	1/4-3/8
		mm	6,4/9,5	6,4/9,5

Consumo annuo di energia: basato su un utilizzo medio di 500 ore annuali a pieno carico (=condizioni nominali).

Classe energetica: scala da A (bassi consumi e alta efficienza) a G (alti consumi e bassa efficienza).